

Horizontale Wickelmaschine Twist

Einsatzmerkmale:

- Profile mit jeder Länge
- zum Wickeln und Stretchen von Rohren, Stangen, Profilen als auch vierkantigen Packgütern
- Produkte mit kleinen Abmessungen wie Papierstapel, Folienrollen usw.
- automatisches Halten und Abtrennen der Folie
- **Diese Maschine benötigt eine umfangreiche Beratung.**

Bitte sprechen Sie uns an.

→ Zum Kontakt





Beschreibung:

Halbautomatische horizontale Wickelmaschine
stabiles Drehaggregat aus Stahl
Pneumatisches System für Folien-Kaltschnitt
Automatische Positionierung und automatischer Folienrollenschnitt
Start- und Endwicklungen oder fortlaufende Wicklungen per Pedalsteuerung
Elektronische Steuerung der Drehgeschwindigkeit des Drehaggregats
mit Zu- + Abführrollenband (unangetrieben)

Technische Daten:

- Öffnungs- Ø	420 mm (optional: 620 / 1.000 / 1.400 mm)
- Max. Drehgeschwindigkeit:	90 U/Min.
- Versorgungsspannung:	230 V 1 Ph 50/60 Hz
- Installierte Leistung:	0,75 kW
- Betriebsdruck:	4 (+- 1) bar
- Max. Betriebsdruck:	10 bar
- Luftverbrauch:	10 NL/Min
- Zu- / Abführband-Länge:	280 mm
- Zu- / Abführband-Breite:	280 mm
- Förderband-Geschwindigkeit:	manuell
- Maschinenhöhe:	1.690 mm
- Gesamtbreite:	1.190 mm
- Gesamtlänge:	930 mm
- Maschinengewicht:	200 kg

Folie:

- Folientype:	Maschinenstretchfolien
- Folienbreite:	125 mm
- Folienstärke:	17-35 µm
- Rollendurchmesser:	max. 210 mm
- Rollen-Kerndurchmesser:	76 mm

Sonderausstattung u. Zubehör:

2 zusätzliche Niederhalter, Manuell (rein/raus)

Ausführung mit 2 gegenüberliegenden Stretch-Film-Rollen sowie zwei Halte- und Schneidvorrichtungen (für schnelleres & stabileres Stretchen)